

EEI PELLETS MATIC

Die Automatisierung aller Betriebsprozesse des Kessels erlaubt die Beschränkung der manuellen Arbeiten auf ein Minimum.

Neben den im Modell EEI PELLETS verfügbaren Funktionen ermöglicht die Version MATIC eine pneumatische Reinigung des Wärmeaustauschers des Kessels sowie die automatische Entleerung der Asche aus der Aschkammer des Kessels.

MODELLE



BRENNSTOFFE



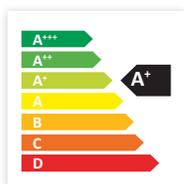
A1 Pellets

A2 Pellets

B Pellets



5 Jahre + 2 Jahre
Garantieverlängerung



Hohe
Energieeffizienzklasse!

Die Heizkessel der Serie EEI Pellets Matic erfüllen die Anforderungen der Klasse 5 der Norm EN 303-5 und der Verordnung (EU) 2015/1189 der Kommission vom 28.04.2015 zur Durchführung der Richtlinie 2009/125/EG des Europäischen Parlaments und des Rates im Hinblick auf die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Festbrennstoffkesseln.



5. Klasse



Ecodesign



MODELLE	110	160	220	300
Gebäudefläche [m²]	650-1450	1000-1800	1300-2800	1500-3900
Bereich der Wärmeleistung [kW]	33-110	48-160	66-220	90-300
Kraftstofftankinhalt - Option [L]	290; 295; 470; 850; 1510; 1540			
Gewicht [kg]	960	1200	1800	2200
Gewicht - komplett [kg]	1330	1800	2450	2950

Detaillierte technische Daten des Geräts sind beim Hersteller oder Vertriebshändler erhältlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, bauliche Veränderungen am Heizkessel vorzunehmen, um dessen Funktion zu verbessern. Die Leistung des Geräts wurde für die Klimazone IV in Polen ausgewählt (maximale Temperatur – 24 °C).



290 L

295 L

470 L

850 L



1510 L

1540 (Kaskadenanlage)





Automatischer Kessel für Anspruchsvolle

- **Erfüllt die Effizienzklasse A+** - die höchstmögliche Klasse für Geräte, die keine Pellet-Kondensationsgeräte sind.
- **Bequemlichkeit und Einsparung** - Sie müssen sich keine Sorgen mehr darüber machen, welche Art von Pellets Sie kaufen sollen und von welchem Hersteller! Der EEI Pellets Matic verbrennt zertifizierte Pellets sowohl der Klasse A1 als auch günstigere der Klassen A2 und B.

- **Komfort** - ein firmeneigenes Fernüberwachungssystem und Steuerung der Pellet-Heizzentrale für größere Objekte, **OMS PRO (Operating Monitoring System)**. Die Steuerung des Kessels und seiner Funktionen allein erfüllt nicht alle Anforderungen der Benutzer und Betreiber der Heizzentralen. Daher bietet unser OMS PRO zusätzliche

Funktionen, wie z.B. die Fernüberwachung der Betriebsparameter der Anlage in der Heizzentrale, die Überwachung eines Kesselkaskadensystems, die Steuerung einer zusätzlichen Wärmequelle, die Verwaltung von Brennstofflagersystemen und deren Zufuhr, Notfall- und Reservezustände sowie die Überwachung durch den Werksservice mit Fernzugriff und Unterstützung für den Benutzer.

- **Selbstreinigender Brenner** – die Reinigung des Brenners war noch nie so einfach. Die mechanische Reinigung der Brennkammer erfolgt durch die Drehung des Rosts im Platinum Bio SPIN Brenner. Die Rotationsfrequenz wird je nach verwendetem Brennstoff programmiert, was zur Entfernung von überschüssiger Asche beiträgt. Dank dieser Funktion wurde die Notwendigkeit, den Brenner auszuschaalen, von 3 Tagen auf ca. 2 Wochen reduziert!

- **Regelt das gesamte Heizsystem des Gebäudes** – ermöglicht den Anschluss mehrerer unabhängiger Heizkreise im Gebäude und die Einstellung verschiedener Raumtemperaturen im manuellen oder witterungsgeführten Modus. Regelt den Betrieb des Warmwasser-Wärmetauschers.
- **Breitband-Lambda-Sonde** - dosiert perfekt die benötigte Luftmenge für die automatische Brennstoffverbrennung.
- **Niedrige Schadstoffemissionen in die Atmosphäre** - die Konstruktion des Geräts ermöglicht die Reduzierung von schädlichen Emissionen in die Atmosphäre (CO, NOx, OGC) sowie von Staubpartikeln. Der Kessel ist mit einem ECODESIGN (ÖKOPROJEKT) Zertifikat ausgestattet, das von einer akkreditierten Stelle ausgestellt wurde.



Industrieschrank P3

Die Automatik kann den Betrieb eines unregelmäßigen Heizkreises, den Betrieb des Warmwasserkreises sowie den Betrieb geregelter Heizkreise steuern. Die Temperatur in den einzelnen Heizkreisen kann auf Grundlage der Wetterfühlerdaten eingestellt werden. Die Möglichkeit der Zusammenarbeit mit Raumthermostaten trägt zur Aufrechterhaltung einer komfortablen Temperatur in den beheizten Räumen bei.

Die Automatik steuert:

- den Brennstoffförderer aus dem Vorratsbehälter
- den Brennerförderer
- den Drucklüfter
- den Entaschungsmotor
- den Kompressor
- die Düsen zur pneumatischen Reinigung
- die Zündvorrichtung
- die Heizungspumpe
- den Rücklaufmischer
- die Warmwasserpumpe
- den Linearantrieb

- den Brennstofffüllstandssensor
- zwei Mischventile
- den Pufferspeicher
- den Heizkreis-Mischer
- die Kessel-/Pufferpumpe
- die Zirkulationspumpe (optional)
- zwei zusätzliche Mischventile – Modul B (optional)
- zwei zusätzliche Mischventile – Modul C (optional)

Optionale Ausstattung:

- Außentemperatursensor



- Heizkreissensor
- Warmwassersensor
- Rücklauftemperatursensor
- Raumregler ecoSTER mit Kessel-Fernbedienungsfunktion (kabellos, max. 3 Stück)
- Farbiger Raumregler ecoSTER TOUCH mit Kessel-Fernbedienungsfunktion (kabelgebunden oder kabellos)
- Programmierbarer Raumthermostat für die Wochensteuerung (kabelgebunden oder kabellos)
- Raumtemperatursensor mit Regelung
- INTERNET-Modul

INVESTITIONSABTEILUNG

BEVOLLMÄCHTIGTER FÜR INVESTITIONSPROJEKTE UND BESCHRÄNKUNG NIEDRIGER EMISSIONEN



Tomasz Nowak

+48 797 157 116

di@kostrzewa.com.pl