

MINI MATIC

Die Bedienung des Kessels ist dank maximaler Intuitivität des Gerätes auf ein Minimum reduziert.

Der Mini Matic benötigt ausschließlich Brennstoff im Tank – der Rest wird durch funktionale Lösungen von KOSTRZEWA garantiert.

MODELE





BRENNSTOFFE





A1 Pellets

A2 Pellets

AUTOMATIK ECOMAX860-P4-O

MIT FARBIGEM TOUCHSCREEN 2 IN 1 (KESSELPANEL = ZIMMERPANEL)







Herstellerservice

Jahre 10 Jahre + 2 Jahre Garantieverlängerung



Hohe Energieeffizienzklasse!

Die Heizkessel der Serie Mini Matic erfüllen die Anforderungen der Klasse 5 der Norm EN 303-5:2021 und der Verordnung (EU) 2015/1189 der Kommission vom 28.04.2015 zur Durchführung der Richtlinie 2009/125/EG des Europäischen Parlaments und des Rates im Hinblick auf die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Festbrennstoffkesseln.





5. Klasse

Ecodesign



MODELLE	11	20
Gebäudefläche [m²]	40-200	100–300
Bereich der Wärmeleistung [kW]	3,3–11	6-20
Tiefe [mm]	1340	1418
Breite [mm]	617	617
Höhe [mm]	1539	1539
Volumen des Brennstoffbehälters [L]	151	163
Gewicht [kg]	390	400

Detaillierte technische Daten des Geräts sind beim Hersteller oder Vertriebshändler erhältlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, bauliche Veränderungen am Heizkessel vorzunehmen, um dessen Funktion zu verbessern. Die Leistung des Geräts wurde für die Klimazone IV in Polen ausgewählt (maximale Temperatur – 24 °C).





EINZIGARTIGESYSTEME - KOMFORT UND AUTONOMIE



Fortschrittliche Logik des Managementsystems, das die besten **Betriebsparameter** des Kessels automatisch auswählt und die Zusammenarbeit mit anderen Anlagen der Marke KOSTRZEWA ermöglicht – der Mini Matic ist zu neuen Produkten der Wärmepumpe und dem Wärmeaustauscher - kompatibel. Alle Geräte werden mit Hilfe eines einzelnen Reglers betrieben.



Originales System OMS Matic:



Messung des Brennstoffniveaus einschließlich Reserve (patentgeschützte Lösung, Patent Nr. 235699).



Automatische Reinigung des Austauschers



Der selbstreinigende Brenner passt sich automatisch an den Wärmebedarf des Gebäudes an, indem er seine Größe vergrößert oder verkleinert (Änderung der Länge des Brennerrosts). Hergestellt in der Technologie der veränderlichen Geometrie.



Automatische
Ascheentfernung.
Die Asche wird
in den Aschebehälter –
einen weichen Sack
mit großem Fassungsvermögen – transportiert.
Die Asche wird vom
Servicetechniker
einmal bei der jährlichen
Inspektion der Anlage
entfernt.



Signaltaste des Betriebszustandes: grün– korrekter Kesselbetrieb, gelb – Warnung wegen Reservebetrieb, rot – Alarm.



Der Mini Matic passt sich an Änderungen der Qualität der Pellets (A1, A2) an und wählt die geeigneten Betriebsparameter aus.



Doppeltes Zündsystem – Verwendung von zwei im Wechsel arbeitenden Heizelementen. Die Lösung verdoppelt die Lebensdauer der Elemente des Zündsystems.



System zur Überwachung und Optimierung des Schornsteinzuges.



Abgastemperaturfühler – erkennt, ob der Wirkungsgrad des Kessels auf einem hohen Niveau ist.



Lambdasonde – die richtige Auswahl der Sauerstoffmenge ermöglicht eine effizientere Brennstoffverbrennung (patentgeschützte Lösung, Patent Nr. 241202).



Intuitiv bedienbarer Zimmerregler zur Steuerung des Kesselbetriebs. Fernsteuerung über eine Applikation auf dem Mobiltelefon oder Laptop mit einer Schnittstelle, die mit der des Zimmerreglers identisch ist.



Internetmodul – alle Funktionen des Geräts und der Heizungsanlage des Gebäudes können per Computer oder Smartphone überwacht werden (Standard).



Fernüberwachung durch Servicetechniker.